

Инструкция по эксплуатации

ГРАВИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 80594

Модель	80594
Мощность, Вт	135
Напряжение, В.	220
Потребляемый ток, А	0,6
Частота, Гц	50
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	15000-35000
Диаметр насадок зажимаемых патроном, мм.	2,4/3,2
Уровень вибрации "рука-рука" , м/сек ²	0,6
Уровень звукового давления,	
А-взвешенный эквивалент, не более дБ(А).	77,1
Мощность звукового давления,	
А-взвешенный эквивалент, не более дБ(А).	90,1
Вес, кг.	1,2

FITTM
FINCH INDUSTRIAL TOOLS

МОДЕЛЬ №. 80594

ТОРГОВАЯ МАРКА

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за то, что обратили внимание на изделия торговой марки FINCH INDUSTRIAL TOOLS, которые отличаются прогрессивным дизайном и высоким качеством исполнения. Приобретенный Вами инструмент относится к полупрофессиональной линейке High Quality Tools, сочетающей современные конструктивные решения и высокую производительность с увеличенным временем непрерывной работы. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим помощником на долгие годы.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Для правильной эксплуатации и во избежание недоразумений внимательно ознакомьтесь с данным Руководством. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия, т. е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях. Для работы в профессиональных целях и объемах необходимо использовать инструмент категории **HEAVY DUTY TOOLS**.

Внимание!

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОПАСНОСТИ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ ИЛИ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НЕ ПОДВЕРГАЙТЕ ИЗДЕЛИЕ ВОЗДЕЙСТВИЮ ДОЖДЯ ИЛИ ВЛАГИ. НЕ ПЫТАЙТЕСЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ВСКРЫВАТЬ ЕГО КОРПУС. ЗА ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ НЕИСПРАВНОСТИ ОБРАЩАЙТЕСЬ ТОЛЬКО В СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ.

НАЗНАЧЕНИЕ

Электрическая гравировальная машина, модель 80594, (далее машина) предназначена для выполнения гравировальных работ, обтачивания, шлифовки, зачистки и полировки мелких деталей и небольших поверхностей из различных материалов в бытовых целях и условиях.

Внимание! Данное изделие не предназначено для работы в качестве электрической дрели!

Машина имеет:

- Цанговый патрон.
- Кнопку блокировки шпинделя.
- Электронный регулятор оборотов на 6 положений.
- Гибкий вал.
- Телескопический штатив.
- Двойную изоляцию активных частей электропривода, что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Таблица 2

НАИМЕНОВАНИЕ..... КОЛИЧЕСТВО ШТ

1. Гравировальная машина	1
2. Ключ для патрона.....	1
3. Гибкий вал	1
4. Телескопический штатив.....	1
5. Струбцина штатива.....	1
6. Набор рабочих насадок и принадлежностей.....	1
7. Инструкция по эксплуатации	1
8. Металлический кейс,	

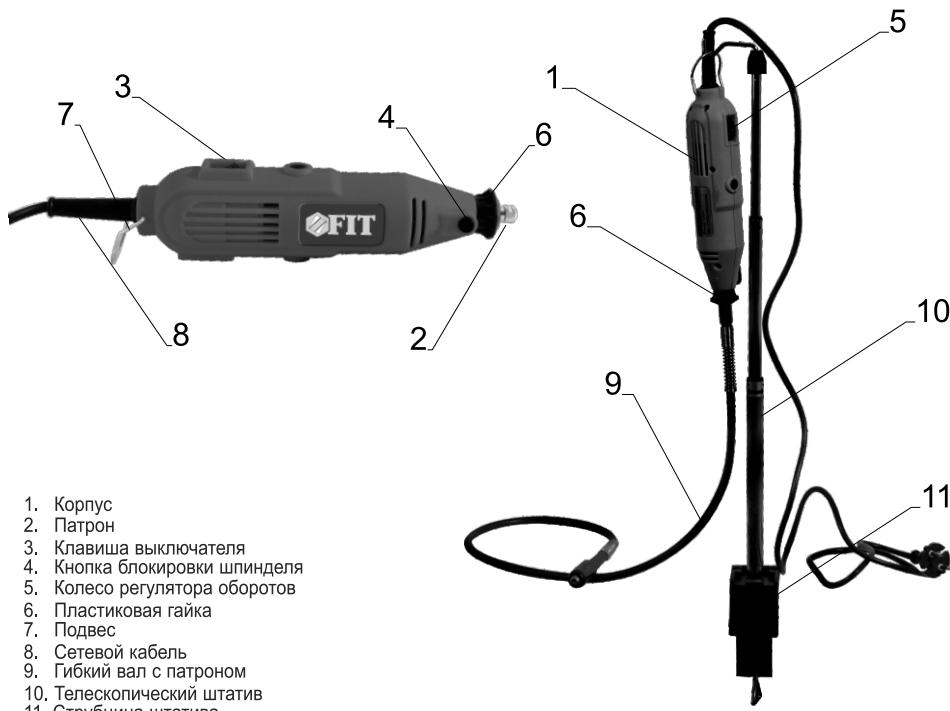
Таблица 3. Рабочие насадки и принадлежности.

НАИМЕНОВАНИЕ.....КОЛИЧЕСТВО ШТ

1. Абразивный бруск	1
2. Сверла	3
3. Шарошка стальная шаровидная	2
4. Шарошка каменная	10
5. Щетка пластиковая	2
6. Щетка стальная	2
7. Шарошка с алмазным напылением	1
8. Насадка фетровая, пулевидная	3
9. Лента абразивная	20
10. Диски абразивный	20
11. Диск фетровый, диаметр 25мм.	3
12. Диски фетровый, диаметр 12мм.	3
13. Диск пильный стальной	3
14. Диски отрезной	20
15. Держатель фетровых насадок	1
16. Держатель абразивных лент	1
17. Держатель дисков	2
18. Цанга патрона, диаметр 2,4мм	1

*производитель имеет право на изменения в конструкции с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

КОНСТРУКЦИЯ И ДЕТАЛИ



Деталировка

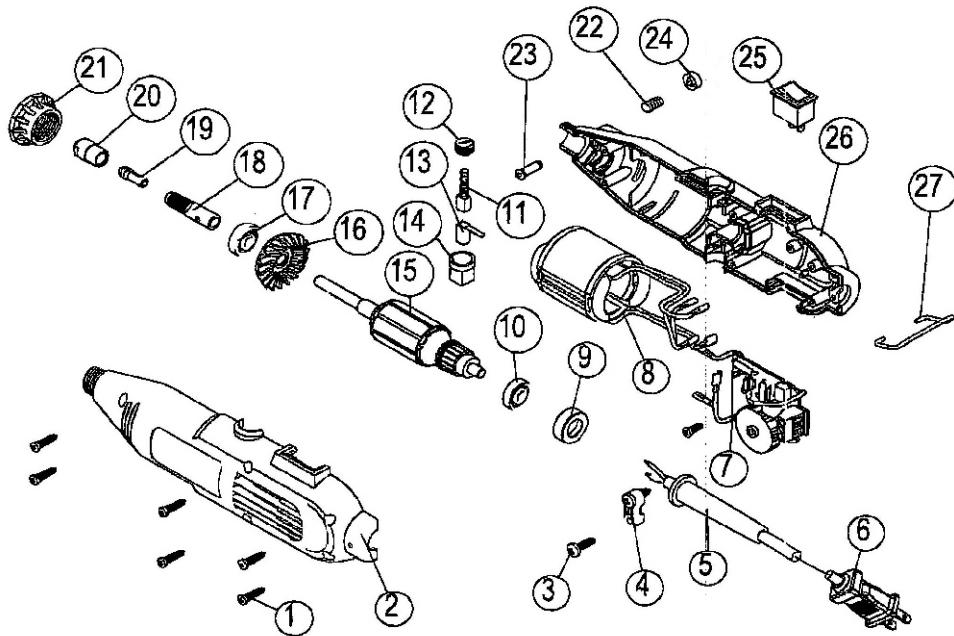


Рис.2

1. Саморезы 6шт.
2. Левый полукорпус.
3. Саморезы 2 шт.
4. Держатель кабеля.
5. Кабель.
6. Вилка.
7. Регулятор оборотов.
8. Статор
9. Демпфер
10. Подшипник
11. Щетка
12. Заглушка щетки 2шт.
13. Гильза щеткодержателя
14. Щеткодержатель 2 шт.
15. Ротор.
16. Вентилятор.
17. Подшипник.
18. Шпиндель.
19. Цанга патрона.
20. Патрон.
21. Пластиковая гайка.
22. Пружина.
23. Фиксатор
24. Кнопка блокирования шпинделя
25. Выключатель
26. Правый полукорпус
27. Подвес

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящего Руководства перед проведением работ.

Запрещается эксплуатация изделия:

- Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой;
- В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках;
- При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**);
- При несоответствии характеристик электрической сети, имеющейся в месте проведения работ, с характеристиками, указанными на шильдике изделия. Наши изделия рассчитаны на напряжение 220 В +10/-15% переменного тока с частотой 50 Гц;
- При возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 1. Повреждение электрического кабеля или его вилки;
 2. Кольцевое искрение под щетками;
 3. Появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции.
 4. Повреждения (трещины) в рукоятке, корпусе изделия или крышке электродвигателя.

Для предотвращения опасности поражения электрическим током, травмы, пожара или поломки инструмента всегда нужно принимать во внимание следующее.

1. Учитывайте влияние окружающей среды:
 - Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков;
 - Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов;
 - Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;
 - Позаботьтесь о хорошем освещении.
2. Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
3. Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
4. При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
5. При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок, особенно при работе с металлами, для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.
6. Не подвергайте изделие перегрузкам:
 - используйте его строго по назначению;
 - используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент
 - **исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи.**
7. Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия:
 - Не носите его, держась за кабель;
 - Для отключения изделия от сети беритесь за его вилку, а не за кабель;
 - Защищайте кабель от перегрева, масла, а также от острых граней и движущегося инструмента;
 - Если кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель.
8. Избегайте непреднамеренного включения:
 - Следите за тем, чтобы при подключении к сети изделие было выключено;
 - Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.
9. Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

10. Носите подходящую одежду и, при необходимости, используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т. д.).
11. Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь:
 - При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной;
 - Запрещается зажимать в тиски само изделие.
12. Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.
13. Всегда будьте внимательны:
 - Используйте защитные аксессуары изделия;
 - Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво;
 - **Замену сменного инструмента производите только после остановки двигателя и отключения изделия от сети.**
14. По окончании работ, во время перерыва или замене сменного инструмента отключайте изделие от сети.

Внимание! Категорически запрещается нажимать на кнопку блокировки шпинделья, если шпиндель вращается!

НАЧАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ

Внимание!

- Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящим Руководством и в целях, для которых они предназначены;
- Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя;
- При всех видах работы с изделием обязательно держитесь за дополнительную рукоятку;
- Ознакомьтесь с разделом МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ и выполняйте изложенные в нем требования.

Включение/Выключение

Включение:

- переведите клавишу выключателя 3 (см. рис.1). в положение (1), машина включится;

Выключение:

- переведите клавишу выключателя 3 в положение (0), убедитесь, что двигатель остановился;

Регулировка оборотов двигателя

Регулировка оборотов двигателя осуществляется колесом 5 регулятора оборотов.
На колесе нанесены цифры от 1 до 6, причем большей цифре соответствуют большие обороты.

Установка (замена) рабочих насадок в патроне гравировальной машины

- Применяйте только сменный инструмент, допустимая скорость вращения которого, выше чем скорость вращения шпинделья гравировальной машины.
- Машина рассчитана на использование насадок с диаметрами зажимаемых в патроне частей (хвостовиков) 2,4мм или 3,2мм

- убедитесь, что выключатель 3(рис.1) находится в положении 0 и машина отключена от сети
- нажмите на кнопку блокировки шпинделя и удерживайте ее
- при помощи ключа 1(таб.3) для цангового патрона 2(рис.1) ослабьте его
- при необходимости, отвинтите патрон полностью и установите цангу с другим внутренним диаметром (2,4мм или 3,2мм), после чего, навинтите патрон обратно (не затягивая)
- вставьте необходимую насадку в патрон
- затяните патрон при помощи ключа 1 (удерживая кнопку фиксации шпинделя)
- отпустите кнопку фиксации шпинделя

Установка гибкого вала

- убедитесь, что выключатель 3(рис.1) находится в положении 0 и машина отключена от сети
- убедитесь, что в патроне установлена цанга с внутренним диаметром 3,2мм, если это не так - замените
- отвинтите пластиковую гайку 6(рис.1) и снимите ее
- установите гибкий вал таким образом, чтобы внутренняя ось гибкого вала вошла в патрон
- затяните патрон от руки удерживая кнопку фиксации шпинделя
- затяните пластиковую гайку гибкого вала до упора

Внимание! При эксплуатации гравировальной машины с установленным гибким валом необходимо учитывать следующие требования:

- запрещается перегибать гибкий вал под острыми углами с малым радиусом, растягивать, сжимать и сдавливать
- запрещается устанавливать колесо регулятора оборотов 5(рис 1) в положения больше 4

Установка (замена) рабочих насадок в патроне гибкого вала

- Применяйте только сменный инструмент, допустимая скорость вращения которого, выше чем скорость вращения шпинделя гравировальной машины.
- Машина рассчитана на использование насадок с диаметрами зажимаемых в патроне частей (хвостовиков) 2,4мм или 3,2мм
- убедитесь, что выключатель 3(рис.1) находится в положении 0 и машина отключена от сети
- шпиндель гибкого вала блокируется путем осевого смещения его пластикового наконечника (смотри рисунок на наконечнике)
- заблокируйте шпиндель гибкого вала
- при помощи ключа 1(таб.3) для цангового патрона 2(рис.1) ослабьте его
- при необходимости, отвинтите патрон полностью и установите цангу с другим внутренним диаметром (2,4мм или 3,2мм), после чего, навинтите патрон обратно (не затягивая)
- вставьте необходимую насадку в патрон
- затяните патрон при помощи ключа 1
- разблокируйте шпиндель гибкого вала

Внимание! Запрещается пользоваться кнопкой блокировки шпинделя гравировальной машины при установленном гибком вале!

Установка телескопического штатива

- установите струбцину штатива крепежным винтом вниз на край стола, верстака и.т.д. в удобном месте
- затяните от руки крепежный винт струбцины
- ослабьте фиксацию длины штатива, удерживая его нижнюю часть и отвинчивая верхнюю
- раздвиньте штатив на необходимую величину
- зафиксируйте длину штатива, завинчивая его верхнюю часть
- вкрутите штатив в отверстие в верхней части струбцины
- поверните крюк штатива в нужном направлении

Установка абразивных лент в держатель.

Держатель абразивных лент имеет резиновый цилиндр.

- ослабьте осевой винт держателя
- снимите старую ленту (если была установлена)
- оденьте новую ленту на резиновый цилиндр
- затяните осевой винт держателя

Установка абразивных, отрезных и пильных дисков в держатели

- отвентите и снимите осевой винт держателя дисков
- установите прокладки с двух сторон диска
- затяните диск осевым винтом в держателе

Установка фетровых дисков и насадок

Держатель фетровых дисков и насадок имеет конусную резьбу .

- вывинтить держатель из старого диска (если был установлен)
- завинтить держатель в новый фетровый диск или насадку

Первое включение

Внимание! Каждый раз перед подключением машины к электропитанию проверяйте, что машина выключена, для чего нажмите до упора и отпустите кнопку выключателя.

- Визуально проверьте целостность корпуса и кабеля электропитания;
- Установите регулятор оборотов в положение 1;
- Подключите машину к электросети;
- Включите машину и дайте ей поработать на холостом ходу около 3 минут.

Внимание! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т. к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки;

- Если проверки прошли успешно можете приступать к работе.
В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

- Внимательно ознакомьтесь с разделами **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, НАЧАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ** и выполняйте изложенные в них требования.
- Перед началом работы проверьте функционирование машины:
 1. Установите требующийся инструмент;
 2. Проверьте, что он надежно и правильно закреплен;
 3. Проверьте работу машины в течение 10 сек. на холостом ходу.
- Не прикладывайте к машине во время работы большого усилия, т. к. при этом обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести из строя двигатель.
- Помните, что продолжительность непрерывной работы изделия не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее пяти минут. Суммарная продолжительность работы не должна превышать 35 часов в неделю..
- Не допускайте попадания пыли в вентиляционные прорези машины, что приводит к ее перегреву. Следите за температурой корпуса в районе двигателя, которая не должна превышать 40°C. При перегреве дайте поработать машине на холостых оборотах 30-60 секунд и выключите ее для остывания и удаления пыли.
- При эксплуатации гравировальной машины с установленным гибким валом рекомендуется пользоваться штативом.
- После установки новой каменной шарошки рекомендуется ее отбалансировать при помощи абразивного бруска, имеющегося в наборе.

ХРАНЕНИЕ И УХОД

Уход включает в себя очистку гравировальной машины, но в первую очередь вентиляционных прорезей и шпинделя, от пыли и грязи.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок необходимо продуть шпиндель, вентиляционные прорези и двигатель сжатым воздухом.

При попадании масла корпус гравировальной машины дополнительную необходимо протереть уайтспиритом.

Хранить изделие следует в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5°C.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Когда инструмент, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации.

Не сжигать!

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, Руководство по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организацией, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации, со всеми его разделами.

2. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство и, в частности, Закон РФ от 7 февраля 1992г. № 2300-І "О защите прав потребителей" (со всеми изменениями).
3. Срок службы изделия составляет 3 года с момента его приобретения.
4. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.

5. Гарантийные обязательства не распространяются на:

5.1 Неисправности изделия, возникшие в результате:

- Несоблюдения потребителем предписаний Руководства по эксплуатации;
- Механического повреждения, вызванного внешними или любыми иными воздействиями;
- Использования изделия в профессиональных или коммерческих целях и объемах;
- Использования изделия не по назначению;
- Стихийного бедствия;
- Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
- Несоответствия параметров электропитания требованиям Руководства по эксплуатации;
- Использования аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготавителем;
- Попадания внутрь изделия или засорения вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т. п. отходов или посторонних предметов.

6.2. Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.

6.3. Принадлежности и запасные части, вышедшие из строя вследствие естественного износа, такие как угольные щетки, шестерни, ремни, насадки, аккумуляторные и обычные батареи, другие расходные материалы.

6.4. Неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия:

- Наличие ржавчины на металлических элементах изделия;
- Наличие окислов на коллекторе;
- Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводки;
- Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

6.5. Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия;
- Появление окалины на коллекторе и угольных щетках;
- Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- Деформация или обугливание изоляции проводов.

Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных на это Сервисных центрах.